



ALCALDÍA DE
CONSTANZA



COMITE DE COMPRAS Y CONTRATACIONES CONSTANZA
FICHA TÉCNICA PARA EVALUACIÓN CAMIONETA DOBLE CABINA

CATEGORÍA	ESPECIFICACIÓN
Garantía de Fábrica	Tres años de operación o 100,000 km, lo que ocurra primero.
Modelo y Año	Tipo: Camioneta Doble Cabina Año: 2025
Propulsión	Motor: 4 cilindros, Common Rail, 3.0L Turbo Diesel con intercooler Potencia: Aproximadamente 190 HP / 450 Nm Transmisión: Secuencial de 6 velocidades, tracción en las 4 ruedas (4WD), cambio sobre la marcha (Shift on the Fly)
Seguridad	Cinturones de seguridad de 3 puntos ajustables para 5 pasajeros 7 bolsas de aire Sistema de frenos ABS + EBD con frenos delanteros de discos ventilados y traseros de tambor Control de tracción Barras laterales contra impactos Cierre eléctrico centralizado de puertas Smart Key con encendido a distancia y por botón
Equipamiento	Aire acondicionado con climatizador automático e independiente, salida para asientos traseros Guía hidráulica de posición telescópica Faros tipo proyector dual LED Luces de manejo diurnas LED Faroles antiniebla halógenos Asientos en piel con reposacabezas ajustables en 5 posiciones y soporte lumbar Consola central delantera 6 porta vasos Defroster en el cristal trasero Salida adicional de 12 voltios Radio pantalla de 9" con AM/FM, CD player, entrada auxiliar, Bluetooth, Apple CarPlay & Android Auto, y DVD Protector de cama de fábrica Estribos laterales Rieles de techo Vidrios y retrovisores eléctricos Cámara de reversa Sensores de parqueo traseros
Neumáticos	Aros de aleación de 18 pulgadas Tamaño de goma: 265/60R18